

AUSSTATTUNGSDetails FÜR OPTIMALE SICHERHEIT

✓ HMI TCC-CONTROL

Um die Betriebssicherheit, den Komfort, die Störungsüberwachung und die Qualität der Luft zu optimieren wurde eine neue Kompressorsteuerung für stationäre Anlagen entwickelt. Die HMI-Bedieneinheit der Steuerung verfügt über einen 7" multi color Touch Screen. USB-Anschlüsse, ein W-Lan Anschluss zum Einlesen von Softwareupdates und Auslesen sowie Visualisierung ist ebenso implementiert wie eine weitere Schnittstelle für einen CAN-Bus zum Anschluss eines Fernbedienungsmoduls, MSR und anderer Erweiterungen. Über diese Schnittstelle kann z.B. ein externes Füllpaneel mit den gleichen Funktionen und Möglichkeiten ausgestattet werden.



✓ AIRSAVE ULTIMATE (OPTIONAL)

Über die optional erhältliche in die Kompressoranlage integrierte AIRSAVE ULTIMATE Überwachung werden die gesetzlichen Grenzwerte für CO, CO₂, O₂, NO, SO₂, Temperatur, Wasser in mg/m³ überwacht und die Kompressoranlage wird bei Überschreiten dieser Grenzwerte zwangsweise abgeschaltet. Diese Funktion überwacht die Betriebssicherheit der Anlage und stellt einen optimalen Schutz in kontaminierten Arbeitsumfeldern dar und überwacht unregelmäßige Betriebszustände des Kompressors. Optional überwacht die AIRSAVE-Einheit auch CO₂ die Temperatur der Umgebungsluft und das Vorhandensein von brennbaren Gasen



✓ AIRSAVE OIL CONTROL (OPTIONAL)

Ab sofort messen wir nicht nur VOC sondern auch den Restölgehalt in mg/m³ permanent in der verdichteten Luft. Ein Quantensprung! Füllstationen mit AIRSAVE ULTIMATE zusammen mit einem CO₂ Vorfilter, ermöglichen die Einhaltung der wichtigsten Parameter der DIN EN 12021:2014 und anderer int. Normen.



IDE DEFINIERT MIT DEM AIRSAVE ULTIMATE UND AIRSAVE ULTIMATE OIL CONTROL DEN STAND DER TECHNIK

► Modellspezifikation

| Modell, Betriebsdruck | Motor | Leistung | Zylinder | Drehzahl | Motor | Leistung | Trockner | Maße | | | Gewicht |
|-----------------------|---------------|----------|----------|----------|-------|----------|----------|------|----|-----|---------|
| 250 bar | Drehstrom | l/min | Stufen | U/Min | kW | PS | | L | B | H | kg |
| TVCG 450 250 bar | 400V 50/60 Hz | 330 | 4 | 1.250 | 8 | 12 | FT 410 | 124 | 80 | 155 | 415 |
| TVCG 550 250 bar | 400V 50/60 Hz | 400 | 4 | 1.150 | 9 | 12 | FT 410 | 130 | 80 | 155 | 415 |
| TVCG 650 250 bar | 400V 50/60 Hz | 550 | 4 | 1.100 | 11 | 15 | FT 410 | 130 | 80 | 155 | 420 |


IDE COMPRESSORS

IDE Compressors e.K.
Nussdorfer-Strasse 17 a
D-83098 Brannenburg
www.ide.de; office@ide.de

Ausgabe Datum: 01.07. 2022 (AS)
Technische Änderungen vorbehalten
Illustrationen zeigen möglicherweise optionale Sonderausstattungen.

TVCG MODELLBESCHREIBUNG TECHNISCHE DATEN




IDE COMPRESSORS

CNG, H₂, CH₄--GASE - unsere Kompressoren verdichten fast Alles

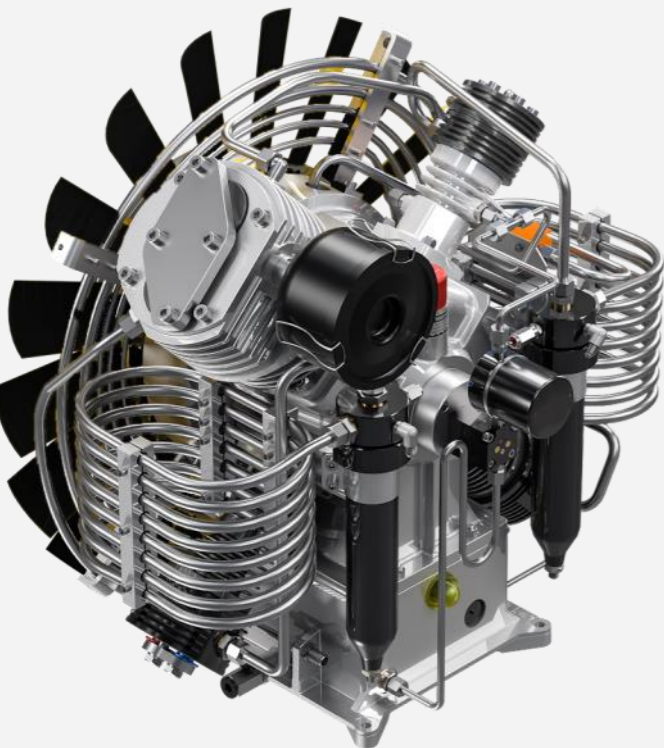
► Unsere für mittelgroße Ladestationen konzipierten Kompressoren der Serie GAS HD können Erdgas und Biomethan und Wasserstoff, das zuvor aufbereitet und aus der Versorgungsleitung gefiltert wurde, auf bis zu 250 bar verdichten. Vier Verdichtungsstufen und niedrige Drehzahlen sorgen für eine Maschine, die robust und langlebig für den professionellen Einsatz konzipiert ist. Das Fernbedienungspanel (5 Meter Kabel) liefert alle Informationen für einen sicheren Betrieb. Es können verschiedene Verdichteraggregate installiert werden (HD 330, HD 400 und HD 550), die von Drehstrommotoren angetrieben werden. Die Kompressoren der Serie sind mit einem 4,5 m langen Hochdruckschlauch ausgestattet, die für einen Fülldruck von bis zu 250 bar geeignet ist. Die HD-Produkte sind serienmäßig mit verschiedenen Features ausgestattet, die auf Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit ausgelegt sind: Extrem Ansaugzusatzfilter, Sicherheitsdruckschalter für die Gasansaugung, Autostopp und doppeltes Feinfilter und Trocknersystem mit extrem grosser Kapazität.

► ENERGIEEFFIZIENZ

ist heute eine der wichtigsten Anforderungen an die Hersteller von Maschinen und elektrischen Geräten. IDE hat diese Aufgabe sehr ernst genommen und deshalb die - HMI-TCC CONTROL entwickelt, die derzeit modernste Steuerung für Hochdruckkompressoren. Als Option bietet IDE die weltweit einzige energiesparende, bedarfsabhängige elektronische

► MATERIAL

- ✓ Zylinder aller Stufen aus Grauguss oder Aluminium mit Graugusslaufbuchsen.
- ✓ Optimale Leistungswerte durch Zwischenkühler aus Edelstahl.
- ✓ Wartungsarme Komponenten mit höchster Sicherheitsstufe
- ✓ Verschraubungen an allen druckführenden Leitungen mit bis zu 4-facher Sicherheit ausgelegt.
- u **SICHER? SICHER!**
- ✓ Gasfilter und Trockner-System mit hoher Effizienz bei langer Standzeit.
- ✓ Service- Vertragspartner mit Ersatzteilversorgung in 20 Ländern.
- ✓ Umfangreiche Schulungs- und Ausbildungsangebote für Ihre technische Aus- und Weiterbildung.
- ✓ Projektbezogene, kostenorientierte Beratung in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden.



| Ausstattung und mögliche Optionen TVCS | 330550 |
|--|--------|
| Hauptgasabgang | 1 |
| AIRSAVE PRO E, Trocknerpatronensättigungsüberwachung mit Vorwarnung bei 85% und Abschaltung bei vollständiger Sättigung | ○ |
| AIRSAVE ULTIMATE Luftqualitätsüberwachung für CO, CO ₂ , O ₂ , NO, SO ₂ , brennbare Gase, Feuchtigkeit/Wasser in mg/m ³ , Temperatur | ○ |
| AIRSAVE ULTIMATE + OIL GUARD * Restöl-Überwachung nach DIN EN 12021:2014 + DIN 8573 VOC+ AEROSOLE | ○ |
| AIRSAVE ULTIMATE + OIL CONTROL * Restöl-Messung u. Überwachung bis zu einem Restölgehalt von 0,001 mg/m ³ VOC+ AEROSOLE | ○ |
| Zusätzlicher Aktivkohleabsorber, eliminiert alle Öldämpfe und Kohlenwasserstoffe für Airsave Oil Control | ○ |
| Trocknersystem FT 410 Airsave = 1.200 m ³ @ 20°C | ● |
| Trocknersystem FT 810 Airsave = 2.400 m ³ @ 20°C (Aufpreis für Upgrade der Modelle TFVS 420-520 auf FT 810 System) | ○ |
| HMI TCC Control, modernste Android basierte voll elektronische CAN-Bus Steuerung mit 7" Touch Screen | ○ |
| Aktiver Verbundbetrieb mit CAN Bus, Betriebsstunden geführter Verbundbetrieb mit HMI TCC Control in jedem Kompressor | ○ |
| Temperatur Überwachung der einzelnen Verdichterstufen für HMI TCC Control, Preis je Stufe | ○ |
| Temperatur Überwachung letzte Verdichterstufe für CC-Control und HMI TCC Control | ● |
| Temperatur Überwachung Silent Kabine für HMI TCC Control | ○ |
| Öltemperatur Überwachung für HMI TCC Control | ○ |
| Öldruck Überwachung für CC-Control und HMI TCC Control | ○ |
| Ölniveau Überwachung für CC-Control und HMI TCC Control | ● |
| Arbeitsdruck Überwachung Zwischen drücke der einzelnen Stufen HMI TCC-CONTROL, Preis je Stufe | ○ |
| Fernbedienung max. 300 m Distanz HMI TCC-CONTROL | ○ |
| Kommunikationsmodul zur Versendung von SMS-Fehlermeldungen an zwei verschiedene Rufnummern | ○ |
| Automatische Kondenswasserabscheidung mit Schalldämpfer und 5 L Sammelkanister (automatisch alle 15-20 Minuten) | ● |
| 30l Kondensatsammelbehälter mit Schalldämpfer , | ○ |
| Kondensatbehälter Niveau Überwachung für HMI TCC-CONTROL | ○ |
| Stem-Dreieck-Steuerung mit automatischer Enddruckabschaltung, Druckentlastung und Motorschutzrelais | ● |
| Automatische CO ₂ Spülung des Trockners HMI TCC-CONTROL | ○ |
| Air Hepa Filter am 300 bar Ausgang mit einer Feinstaub Filterung bis zu 1µ | ○ |

* nur in Verbindung mit AIRSAVE ULTIMATE

● serienmäßig | ○ optional erhältlich | X nicht möglich.

