

AUSSTATTUNGSDETAILS FÜR OPTIMALE SICHERHEIT

✓ HMI TCC-CONTROL

Um die Betriebssicherheit, den Komfort, die Störungsüberwachung und die Qualität der Luft zu optimieren wurde eine neue Kompressorsteuerung für stationäre Anlagen entwickelt. Die HMI-Bedieneinheit der Steuerung verfügt über einen 7" multi color Touch Screen. USB-Anschlüsse, ein W-Lan Anschluss zum Einlesen von Software-updates und Auslesen sowie Visualisierung ist ebenso implementiert wie eine weitere Schnittstelle für einen CAN-Bus zum Anschluss eines Fernbedienungsmoduls, MSR und anderer Erweiterungen. Über diese Schnittstelle kann z.B. ein externes Füllpaneel mit den gleichen Funktionen und Möglichkeiten ausgestattet werden.



✓ AIRSAVE ULTIMATE (OPTIONAL)

Über die optional erhältliche in die Kompressoranlage integrierte AIRSAVE ULTIMATE Überwachung werden die gesetzlichen Grenzwerte für CO, CO₂, O₂, NO, SO₂, Temperatur, Wasser in mg/m³ überwacht und die Kompressoranlage wird bei Überschreiten dieser Grenzwerte zwangsweise abgeschaltet. Diese Funktion überwacht die Betriebssicherheit der Anlage und stellt einen optimalen Schutz in kontaminierten Arbeitsumfeldern dar und überwacht unregelmäßige Betriebszustände des Kompressors. Optional überwacht die AIRSAVE-Einheit auch CO₂ die Temperatur der Umgebungsluft und das Vorhandensein von brennbaren Gasen



✓ AIRSAVE OIL CONTROL (OPTIONAL)

Ab sofort messen wir nicht nur VOC sondern auch den Restölgehalt in mg/m³ permanent in der verdichteten Luft. Ein Quantensprung! Füllstationen mit AIRSAVE ULTIMATE zusammen mit einem CO₂ Vorfilter, ermöglichen die Einhaltung der wichtigsten Parameter der DIN EN 12021:2014 und anderer int. Normen.



IDE DEFINIERT MIT DEM AIRSAVE ULTIMATE UND AIRSAVE ULTIMATE OIL CONTROL DEN STAND DER TECHNIK

► Modellspezifikation

Modell Betriebsdruck	Antriebs- motor	Liefer- menge	Stufen	Dreh- zahl	Motor		Trockner system	Maße (cm)			Gewicht netto
					kW	PS		L	B	H	
350 bar-420 bar	Strom	l/min		U/min	kW	PS	Stand alone	L	B	H	kg
TVCP 450 350 bar TVCP 450 420 bar											
TVCP 550 350 bar TVCP 550 420 bar	400V 50/60 Hz	450	4	1.150	9 11	12 15	FT 810 50x25x65	115	60	80	
TVCP 650 350 bar TVCP 650 420 bar	400V 50/60 Hz	550	4	1.100	11 11	15 15	FT 810 50x25x65	115	60	80	275
TVCP 720 350 bar TVCP 720 420 bar	400V 50/60 Hz	650	4	1.250	11 15	15 20	FT 810 50x25x65	115	60	80	
TVCP-Twin 1440 350 bar TVCP-Twin 1440 420 bar	400V 50/60 Hz	720	4	1.250	2x 11 2x 15	2x 15 2x 20	FT 910 50x25x75	2x115	2x60	2x80	550 560



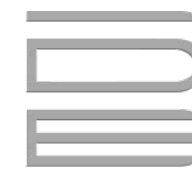
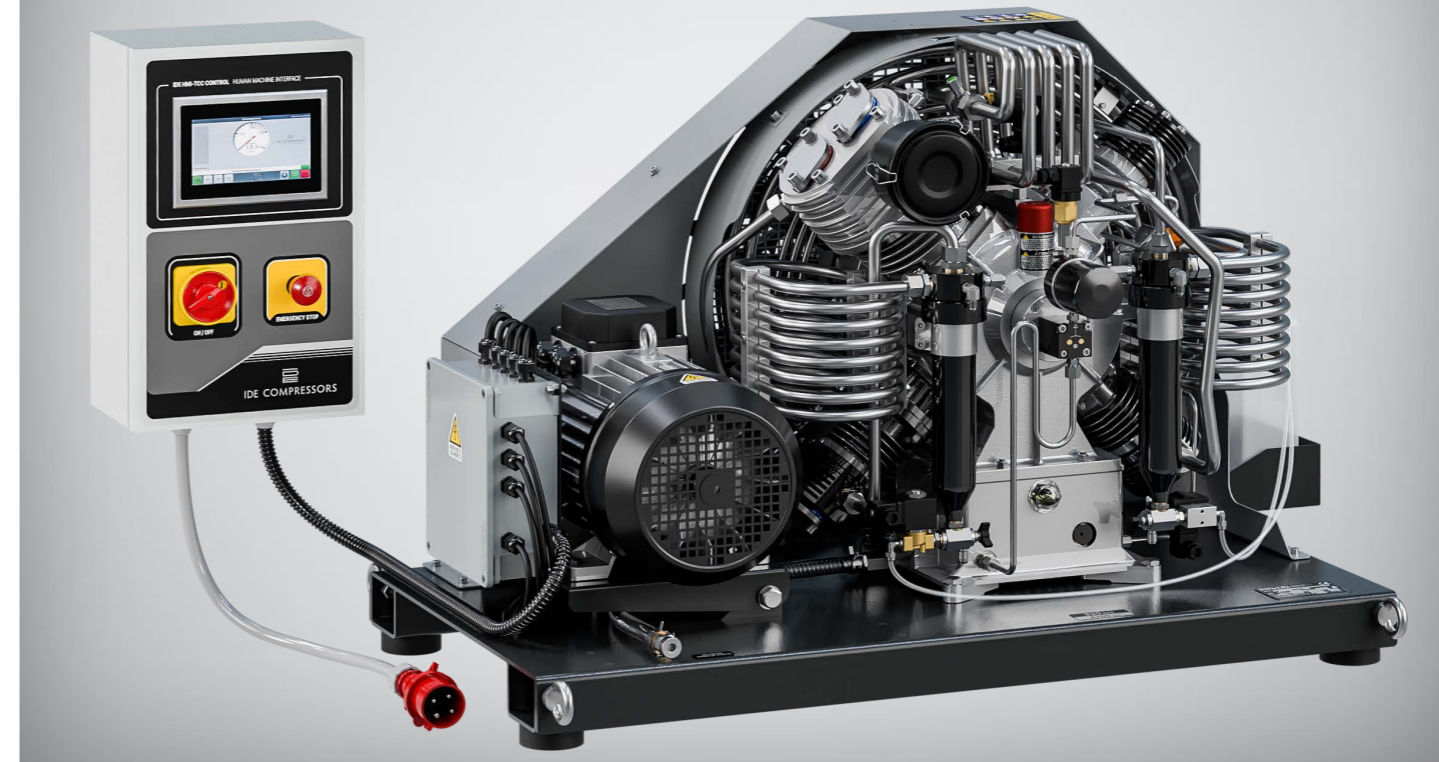
IDE COMPRESSORS

IDE Compressors e.K.
Nussdorfer-Strasse 17 a
D-83098 Brannenburg
www.ide.de; office@ide.de

Ausgabe Datum: 22.03. 2024 (AS)
Technische Änderungen vorbehalten
Illustrationen zeigen möglicherweise optionale Sonderausstattungen.

TVCP-HEAVY DUTY

Modellbeschreibung Technische Daten



IDE COMPRESSORS

ATMEN SIE WIR KÜMMERN UNS UM DIE LUFT

► TVCP-HEAVY DUTY die neuen Industrie-Kompressorenreihe von IDE-COMPRESSORS.

Konsequent auf Dauerbetrieb 7/24 ausgelegt, leistungsstark, wartungsarm mit überproportional verstärkter Kühlung. Verlängerte Zwischenkühler gewährleisten selbst unter widrigsten klimatischen Bedingungen eine gute Kühlung und damit hohe Luftlieferleistung. Freiflugkolben in der 3. und 4. Stufe reduzieren die Reibung deutlich und damit auch die Wärmeentwicklung der höchstbeanspruchten Verdichterstufen. Extrem kleine Bauform, der niedrige Gewichtsschwerpunkt und der geringe Platzbedarf gewährleisten die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten. Eine Besonderheit bei der neuen Kompressorenreihe von IDE ist die gegenüber allem anderen am Markt befindlichen Kompressoren dieser Leistungsstufe deutlich geringere Stromaufnahme. 11 kW für 720 LpM **WOW!** das ist doch ein Wort.

ENERGIEEFFIZIENZ

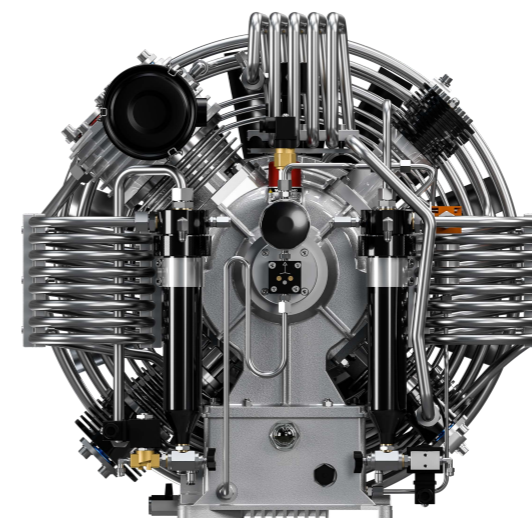
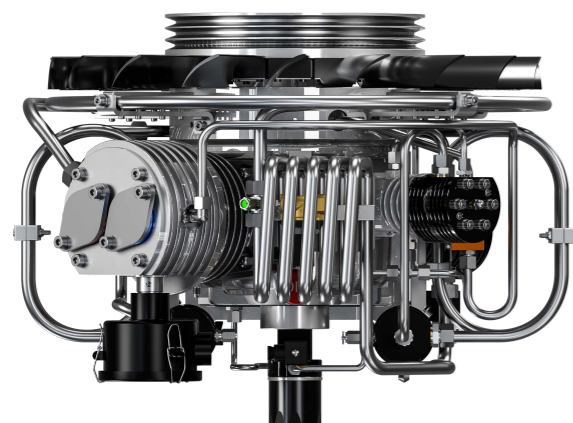
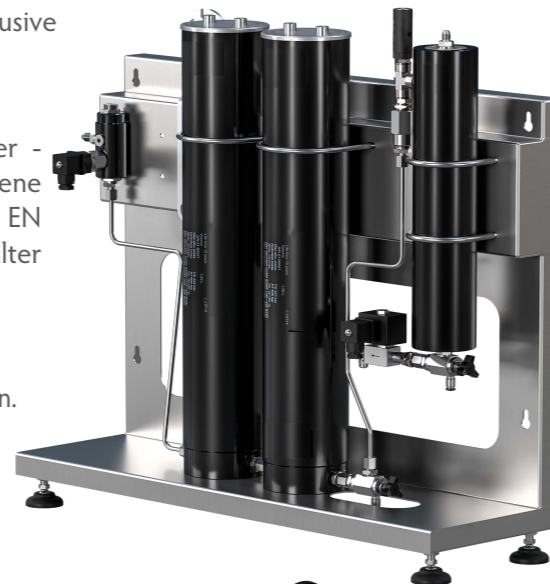
ist heute eine der wichtigsten Anforderungen an die Hersteller von Maschinen und elektrischen Geräten. IDE hat diese Aufgabe sehr ernst genommen und deshalb die - HMI-TCC CONTROL entwickelt, die derzeit modernste Steuerung für Atemluft-hochdruckkompressoren. Damit lassen sich die Anlagen steuern und Überwachen so dass sie immer unter optimalen Bedingungen betrieben werden. Sämtliche Wartungs- und Serviceintervalle werden inklusive der für den jeweiligen Vorgang nötigen Ersatz- und Wartungsteile inklusive Bestellnummern angezeigt.

TROCKNEREINHEITEN

Stand alone Trocknerseinheiten zusammen mit dem Airscrubber - (optional) gewährleisten zu jeder Zeit reinste und trockene Atemluft gemäß DIN EN 12021:2014 und DIN 8573 und DIN EN ISO 7396-1:2007 Medizinische Luft. Optional mit HEPA -Nachfilter gegen Feinstaub, sämtliche Viren und Bakterien.

SERVICE

- ✓ Service- und Vertragspartner mit Ersatzteilversorgung in 20 Ländern.
- ✓ Umfangreiche Schulungs- und Ausbildungsangebote für Ihre technische Aus- und Weiterbildung.
- ✓ Projektbezogene, kostenorientierte Beratung in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden.



Equipment details - Technical data	450/550	650/720
200 or 300 bar version optional 420 bar	•	•
1 main air outlet for connecting an external filling ramp or storage unit	•	•
AIRSAVE PRO E Monitoring the saturation of the dryer cartridges		
AIRSAVE ULTIMATE air quality control for CO, CO2, humidity/water in mg/m ³ , temperature, dew point (integrated)		
AIRSAVE ULTIMATE OIL GUARD * Residual oil and aerosols measure fixed values 0.1 or 0.5 mg/m ³ in accordance with DIN EN12021		
AIRSAVE ULTIMATE OIL CONTROL* Residual oil measurement up to 0.001 mg/m ³ in accordance with DIN EN12021+DIN 8573		
Activated carbon adsorber for removing all oil vapours and hydrocarbons for Airsave Oil Control		
FT 410 dryer system, other larger dryer systems optionally available	•	
Dryer system FT 810 Airsave = 2200 m ³ @ 20°C ,		•
FT 910 Airsave dryer system = 4200 m ³ @ 20°C , other larger dryer systems optionally available		• TWIN
HMI TCC-CONTROL, ANDROID-based CAN bus compressor control with 7" touch screen (*1)	•	•
Temperature per compressor intermediate stages, additional costs per stage/sensor HMI TCC-Control		
Temperature of last compressor stage CC- CONTROL and HMI-TCC Control		
Oil temperature monitoring HMI TCC-CONTROL		
Oil pressure monitoring CC- CONTROL and HMI TCC-Control		
Oil level control HMI TCC-Control	•	•
Pressure of the individual compressor stages Intermediate stages HMI TCC-CONTROL per stage		
Pressure control of the intermediate stages analogue with pressure gauges per stage		
Remote control max. 300 mtr. HMI TCC CONTROL		
Communication module for sending SMS error messages to two different phone numbers		
Automatic condensate drain with timed opening times for the individual separators,	•	•
30 litre collection container with level monitoring and silencer		
Condensate container overflow protection HMI TCC-CONTROL		
Automatic flushing of accumulated CO ₂ from the dryer housing when the compressor starts	•	•
AIRSCRUBBER reduces the CO ₂ concentration in the intake air to up to - 800 litres/min.		
Air Hepa filter at 300 bar outlet with fine dust separation down to 1 µ		

• as standard | ◯ optionally | X not possible

Issue Date: 22.03.2024 (AS)
Subject to technical changes Illustrations may show optional extras.

IDE AIRSCRUBBER

Entfernt CO₂ effektiv aus der Atemluft. Neuer kostengünstiger Vorfilter. Platzsparend. Geringer Anschaffungspreis.

Geringe Unterhaltskosten.

Entfernt CO₂ bis zu einem Durchsatz von 800 L/Min. Der Vorfilter ist für alle Kompressoren gleich welchen Herstellers zur Nachrüstung geeignet.

