

Kompakt, robust, langlebig und vielseitig. Die am umfangreichsten ausgestattete tragbare Kompressoranlage zu einem fantastischen Preis. Transportable und kompakte Hochdruckkompressoranlage für den professionellen Einsatz in Beruf und Hobby. Für den Einsatz auf Yachten, Tauchbooten, kleinen Tauchschulen, auf Tauchsafaris und Feuerwehrfahrzeugen oder Paintballern ist die Bavaria Pro 160 EM/ 260 ET/320 ET/380 ET/320 HB die richtige Wahl. Kompakte Abmessungen und geringes Gewicht kombiniert mit moderner Technik, komfortablen Klappgriffen und Transporträdern garantieren perfektes Handling und Funktionssicherheit in allen Einsatzbereichen an Land und auf See.

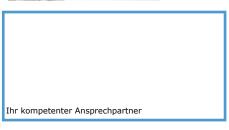
Start-Stopp-Taste, Not-Aus-Pilztaste. Kontrollleuchten für Betrieb, automatische Kondenswasserabscheidung, automatische Enddruckabschaltung, Betriebsstundenzähler. Derzeit modernster Mittelklasse-3-Stufen-Hochdruckkompressorblock mit freifliegenden Kolben in der 2. und 3. Stufe, Vollaluminiumzylinder mit NICASIL-Laufbuchsen (bekannt aus dem Rennsport), geschmiedete Kurbelwelle und geschmiedete Pleuel, doppelte Schmierung durch Bolzen und Niederdruck-Ölpumpe, extra groß dimensionierter Zwischen- und Nachkühler. Serienmäßiges Ausstattungsmerkmal: Integrierte Trocknerpatronensteuerung **AIRSAVE BASIC** Sättigungs- und Wartungsintervallüberwachung der Trocknerpatrone.













IDE-KOMPPLAN
Hochdruck-Lösungen
office@kompplan.de
www.kompplan.de
HERGESTELLT IN BAYERN

## Technische Daten PRO 160 EM/ 260/ 320/ 380 ET/ 320 HBPRO

Kompressor-Modell	160 EM	PRO 260 ET	PRO 320 ET	PRO 380 ET	320 HB			
Arbeitsdruck	200 oder 300 bar							
Ladegeschwindigkeit	160 L/Min. 9,6 m³/h 5,65 cf.m.	260 L/Min. 15,6 m³/h9,18 cf.m.	320 L/Min. 19,2 m³/h11,3 cf.m.	380 L/ Min. 22,8m³/h 13,40	320 L/ Min. 19,2m³/h 11,3&- <sup>f</sup> .m.			
Druck des Sicherheitsventils	225 bar - 3200 Psi / 330 bar - 4785 Psi							
Anzahl der Stufen	3							
Ölkapazität	2,5 Liter							
Öltyp, Schmierung	IDE Ultimate Synth. SM 109, Niederdruck-Ölpumpe + Ölzapfenspritzer							
Temperatur der Umgebung	von +5°C bis +45°C							
Max. Neigung	15°							
Max. Arbeitshöhe	2000 Meter NN							
Anzahl der Abscheider	2							
Trocknersystem	FT 200 für 760m³ @ 20°C							
Material für Zwischenstufen-Kühler	Aluminium/Edelstahl							
Norm für die Atemluft	UNI EN 12021:2014 - ANSI / CGA E - Z180							
Füllzeit 12 L / 0-200 bar	16 min.	11min. 43 sec.	9 Min. 23 Sek.	8 min.	10min.			
Antriebsmotor	Elektrisch 1 Phase	Elektrisch 3 Phasen	Elektrisch 3 Phasen	Elektrisch 3 Phasen	4-Takt-Benzinmotor			
Betriebsspannung	'210-240 V	380-415V	380-415V	380-415V	270 CC			
Motorleistung kW	3 kW	4 kW	5,5 kW	7,5 kW	5,9 kW -3600			
Geräuschpegel dB	74 dB	76 dB	78 dB	78 dB	91 dB			
Typ des elektrischen Antriebs des Gehäuses	IP 54							
Gewicht, Abmessungen LWH	168 kg, 120 x62 x78m	179 kg, 120 x62 x78 cm	179 kg, 120 x62 x78 cm	183 kg, 120 x62 x78 cm	175 kg, 120 x62 x78 cm			

## Preise und optionale Ausstattung

	PRO 160	PRO 260	PRO 320	PRO 380	PRO 320 HB
Wahlweise 200 oder 300 bar Version	keine zusätzlichen Kosten	keine zusätzlichen Kosten	keine zusätzlichen Kosten	keine zusätzlichen Kosten	keine zusätzlichen Kosten
Preise netto ohne Mehrwertsteuer+Verpackung und Transport					
2. Druckbereich (200/ 300 bar gleichzeitige Befüllung)	0	0	0	0	0
Füllanschlüsse: Füllschlauch 1,2 mtr. mit Handgriff und Füllventil, max. 4 Stk. möglich (Preis pro zusätzlichem Anschluss)	•1	●2	•2	•2	•2
Trocknersystem FT 410 für 1200m³ (@20°)	•	•	•	•	•
AIRSAVE Basic Trockner-Sättigungs- und Betriebszeitenprüfung	•	•	•	•	•
AIRSAVE Pro E Trockner Sättigungskontrolle mit FT 410A Fa Trocknersystem wir Sensorpatrone	0	0	0	0	0
Kondensatablass automatisch	•	•	•	•	0
Automatische Enddruckabschaltung	•	•	•	•	•
Betriebsstundenzähler	•	•	•	•	•
Grundlegende Kontrolle: Kontrollleuchten für Betrieb, Kondenswasserautomatik, Auto-Stop bei Erreichen des Enddrucks, Betriebsstundenzähler, Start/Stop und Not/Aus Pilztaster	•	•	•	•	0
Transportrad-Set	0	0	0	0	0

## HERGESTELLT IN BAYERN

Ausgabedatum. 29.10.2021 (AS)